

VAC PUMPS VANTAGE



EN. DC fuel transfer pumps.

The brand new DC pump for fuel transfer features an innovative design and compact size. It integrates a new level of intelligence that allows the pump to monitor its operation and performance.

Technical features:

Vane pump with rotor. Inlets / outlets with hose end-fitting. Ready for direct connection to the level switch.

LED for monitoring the operation status.

Local file with memory events.

ES. Bombas de corriente continua para el trasiego de carburante.

La nuevísima bomba de corriente continua para el trasiego de carburante ofrece grandes innovaciones de diseño, así como dimensiones compactas, integrando un nuevo nivel de inteligencia de la bomba que permite monitorizar su actividad y sus prestaciones.

Características técnicas:

Bomba de paletas con rotor. Entradas/salidas con boquilla. Preinstalación para conexión directa al interruptor de nivel.

LED para la monitorización del estado operativo.

Archivo local con memoria de eventos.

PT. Bombas de transferência de combustível de corrente contínua.

A novíssima bomba de corrente contínua para transferência de combustível, que proporciona grandes inovações em termos de design e de tamanho compacto, acrescentando um novo nível de inteligência para a bomba que possibilita monitoração da própria atividade e dos desempenhos.

Características técnicas:

Bomba de palhetas com rotor.

Entradas/saídas com porta mangueira.

Predisposição para ligação direta a interruptor de nível. LED para monitoração do estado operacional. Arquivo local com histórico de eventos.

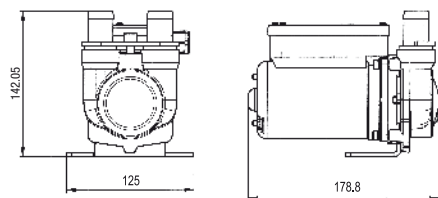
PERFORMANCE

- Flow rate up to 60 l/min
- 12 - 24 V DC operation
- Noise level below 70 dB

- Caudal hasta 60 l/min
- Funcionamiento 12 - 24 V CC
- Nivel sonoro inferior a 70 dB

- Caudal até 60 l/min
- Funcionamento 12 - 24 V DC
- Ruído inferior a 70 dB

DIMENSIONS



GUARANTEE



IP Protection Guaranteed

Guaranteed IP55 protection
Prevents water and dust entering the motor.



Zero interference

EMC Test
No interference with power circuits.



Vibration Test
Able to resist high vibrations.

REGISTERED DESIGN

PATENTED



PUMPS

ANTIFREEZE

BIODIESEL

DIESEL

FOOD

GASOLINE

GREASE

KEROSENE

OIL

UREA

WATER

WINDSCREEN

Flow-rate

up to
60 l/min
(up to 15,9 gpm)



DISPENSERS

PUMPS

METERS

NOZZLE METERS

NOZZLE

SPECIAL EQUIPMENTS

FLUID MONITORING

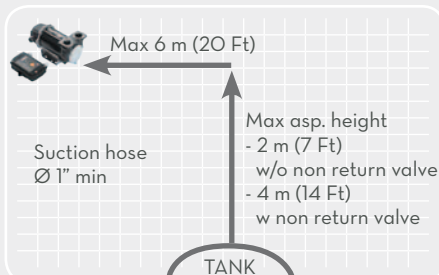
ACCESSORIES

FILTERING

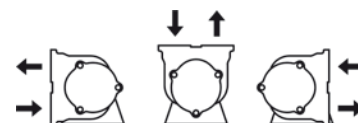


Vantage

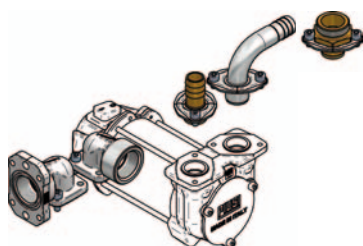
Remote electronic box



PC interface



ON REQUEST CHOICE YOUR BEST CONNECTIONS



Kit straight hose tail 3/4"
Code F16172000
(No.02 pcs)



90° hose tail 3/4"
Code F16173000
(No.01 pcs)



Flanged elbow 1" BSP
Code F16178000
(No.01 pcs)



Flanged elbow 1" BSP
Code F161770000
(No.01 pcs)

ON REQUEST REFUELLING OFF ROAD VEHICLES

EN. Versions compatible with B20 fuel and Tier 4 engines available

ES. Versiones compatibles disponibles con carburante B20 y motores Tier 4

PT. Disponíveis versões compatíveis com combustível B20 e motores Tier 4

