

**Tabelle I**

**Genauigkeitstabelle nach EG Klasse I**

maximale Abweichung plus/minus für Stahlbandmaße  
 Formel:  $a+bL$  ( $a=0,1$  mm;  $b=0,1$  mm; L in Meter)

m	0	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100
0		1,1	2,1	3,1	4,1	5,1	6,1	7,1	8,1	9,1	10,1
1	0,2	1,2	2,2	3,2	4,2	5,2	6,2	7,2	8,2	9,2	
2	0,3	1,3	2,3	3,3	4,3	5,3	6,3	7,3	8,3	9,3	
3	0,4	1,4	2,4	3,4	4,4	5,4	6,4	7,4	8,4	9,4	
4	0,5	1,5	2,5	3,5	4,5	5,5	6,5	7,5	8,5	9,5	
5	0,6	1,6	2,6	3,6	4,6	5,6	6,6	7,6	8,6	9,6	
6	0,7	1,7	2,7	3,7	4,7	5,7	6,7	7,7	8,7	9,7	
7	0,8	1,8	2,8	3,8	4,8	5,8	6,8	7,8	8,8	9,8	
8	0,9	1,9	2,9	3,9	4,9	5,9	6,9	7,9	8,9	9,9	
9	1,0	2,0	3,0	4,0	5,0	6,0	7,0	8,0	9,0	10,0	

**Table I**

**Accuracy table according to EC class I**

maximum tolerance plus / minus for steel meas. tapes  
 Formula:  $a+bL$  ( $a=0,1$  mm;  $b=0,1$  mm; L in metres)

**Tabelle II**

**Genauigkeitstabelle nach EG Klasse II**

maximale Abweichung plus/minus für Stahlbandmaße  
 Formel:  $a+bL$  ( $a=0,3$  mm;  $b=0,2$  mm; L in Meter)

m	0	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100
0		2,3	4,3	6,3	8,3	10,3	12,3	14,3	16,3	18,3	20,3
1	0,5	2,5	4,5	6,5	8,5	10,5	12,5	14,5	16,5	18,5	
2	0,7	2,7	4,7	6,7	8,7	10,7	12,7	14,7	16,7	18,7	
3	0,9	2,9	4,9	6,9	8,9	10,9	12,9	14,9	16,9	18,9	
4	1,1	3,1	5,1	7,1	9,1	11,1	13,1	15,1	17,1	19,1	
5	1,3	3,3	5,3	7,3	9,3	11,3	13,3	15,3	17,3	19,3	
6	1,5	3,5	5,5	7,5	9,5	11,5	13,5	15,5	17,5	19,5	
7	1,7	3,7	5,7	7,7	9,7	11,7	13,7	15,7	17,7	19,7	
8	1,9	3,9	5,9	7,9	9,9	11,9	13,9	15,9	17,9	19,9	
9	2,1	4,1	6,1	8,1	10,1	12,1	14,1	16,1	18,1	20,1	

**Table II**

**Accuracy table according to EC class II**

maximum tolerance plus / minus for steel meas. tapes  
 Formula:  $a+bL$  ( $a=0,3$  mm;  $b=0,2$  mm; L in metres)